

Maschinenspezifikationen

MASCHINE MODELL USK38-1500 BTA		
Maschinensteuerung	Siemens 840D sl CNC	
Servo- und Spindeltechnologie	Digitale, bürstenlose AC Servomotoren	
Leistungsdaten		
Einlippenbohren Vollbohrdurchmesser	38 mm	1.5 in
BTA Vollbohrdurchmesser	38 mm	1.5 in
BTA Aufbohrdurchmesser	50 mm	2.0 in
Standard Bohrspindelkasten		
Spindelleistung (kontinuierlich)	15kW	20 hp
Spindel Drehzahlbereich (beliebig einstellbar)	0 – 5.000 U/min	
Spindel Grunddrehzahl (max. Drehmoment)	750 U/min	
Spindel Drehmoment max.	170 Nm	125 ft-lbs
Z-Achse (Bohrachse)		
Vorschubkraft	3.8 kN	847 lbs
Modell 1500 Bohrtiefe mit 6 Lünetten	1,524 mm	60 in
Modell 1500 Bohrtiefe mit 3 Lünetten	1,778 mm	70 in
Modell 1500 Bohrtiefe ohne Lünetten	2,032 mm	80 in
Kühlmittelanlage		
Kühlmittelfluß max.	170 l/m	45 gpm
Kühlmitteldruck max.	207 bar	3,000 psi
Leistung Kühlmittelpumpe (standard)	15 kW	20 hp
Tankkapazität	2650 l	700 gal
Werkstücktisch		
Tischgröße (Z)	1.000 mm	40.0 in
Tischgröße (X)	1.000 mm	40.0 in
Tischbelastung	1.000 kg	2,200 lbs
Fahrweg X-Achse	508 mm	20.0 in
Fahrweg Y-Achse	318 mm	12.5 in

